

GRUPPO ELETTROGENO GE 305 FMSX EAS

- Motore diesel FPT (IVECO) raffreddato ad acqua 1500 giri/min.
- Motore turbo aftercooler con regolazione elettronica di giri
- Recupero interno fumi olio motore sistema blow-by chiuso
- Protezione motore EP6
- Alternatore sincrono trifase
- Relè differenziale elettronico di serie
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Pompa estrazione olio
- Basamento a tenuta liquidi con tappo di drenaggio
- Due ganci centrali di sollevamento
- Predisposto per uso con Quadro Automatico
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza



Equipaggiamento standard											
	Motore Diesel	Raffreddam. ad acqua	Batteria 24V (2x12V)	Protezione motore	Avviamento elettrico	Arresto press. olio	Arresto temperatura	Arresto fuori giri	Allarme carica batt.	Arresto riserva carb.	2 ganci di sollevamento
	Alternatore sincrono	Regolatore elett. di tensione	Interruttore magnetotermico	Amperometro	Selettore voltmetrico	Pulsante emergenza	Avvisatore acustico	Predispos. EAS/TCM	Livello carburante	Indicatore press.olio	Indicatore temp. acqua
Accessori da richiedere all'ordine	• Quadro con prese CEE: 1x400V 125A 3P+N+T - 1x400V 63A 3P+N+T - 1x400V 32A 3P+N+T - 1x400V 16A 3P+N+T - 2x230V 16A 2P+T - Il quadro richiede una protezione elettrica: relè differenziale elettronico o sorvegliatore d'isolamento • Sorvegliatore d'isolamento • Volt regolabili da quadro • Radiocomando • Magnet permanenti • Scaldiglia acqua WH • Sensore basso livello acqua radiatore • Pompa travaso automatico carburante • Serbatoio 120l • Valvola 3-vie e attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno										
	• Spine 400V • Spine 230V • Quadro automatico EAS 275 MTE-805 • Kit messa a terra • Comando a distanza TCM35										

Dati tecnici

GE 305 FMSX EAS

GENERAZIONE IN C.A. - 50 Hz

Alternatore sincrono trifase, autoeccitato, autoregolato, senza spazzole

* Potenza trifase stand-by

297 kVA (237.6 kW) / 400 V / 428.7 A

* Potenza trifase PRP

270 kVA (216 kW) / 400 V / 390 A

Cos φ

0.8

Classe di isolamento

H

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

MOTORE

Diesel 4-tempi, turbo-aftercooler aria/aria, iniezione diretta, raffreddamento ad acqua

Modello

FPT (IVECO) C87 TE1D

* Potenza netta stand-by

256 kW (348 HP)

* Potenza netta PRP

232 kW (316 HP)

Cilindri / Cilindrata

6/ 8700 cm³

Regime

1500 giri/min.

Consumo carburante (75 % di PRP)

47.6 l/h

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio

580 l

Autonomia (75% di PRP)

12 h

Grado di protezione IP

IP 44

Dimensioni L x l x h

4100x1520x2150

Peso a secco

4000 kg

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)

94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)

* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)

95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)

*Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE - solo per versione SX

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali